

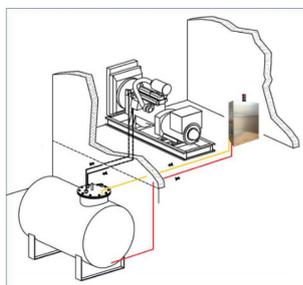
DIESEL DEFENDER 79 X

UNITÀ AUTONOMA PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA



R05.24

- Progettato per serbatoi di alimentazione dei motori o cisterne per uso esterno.
- Ricircola e purifica continuamente e automaticamente il carburante immagazzinato.
- Garantisce un livello di pulizia ottimale per pompe e iniettori.



SPECIFICHE

Altezza	cm	90
Larghezza	cm	60
Profondità	cm	30
Peso	kg	90
Portata	l/min	79
Filtrazione		Parker 10 micron
Tipologia		Separatore Acqua
Pressione max	bar	3
Temp. esercizio	°C	5 / 70°C
Fluidi		Gasolio EN590
Alimentazione		230V/50Hz - 800w
Codice		DD79P.EXT-10WS
Cartuccia Ricambio		PF00014-10CA

DESCRIZIONE

Il Diesel Defender 79 X rappresenta una soluzione all'avanguardia nel campo della filtrazione autonoma del diesel, ideale per garantire la massima purezza e qualità del combustibile. Con un flusso di filtrazione di 79 l/min e una capacità di filtrazione Parker Racor a 10 micron, questo sistema è in linea con gli standard del diesel EN590, assicurando un'ottima protezione per pompe e iniettori sia in ambienti interni che esterni.

Integrando il modulo di ricircolo del carburante (**Fuel Polishing Module**), il DD79X porta la gestione del diesel a un nuovo livello. Questo modulo non solo rimuove l'acqua e le impurità solide presenti nel carburante, ma attraverso un processo di circolazione continua, garantisce che il diesel rimanga pulito, stabilizzato e pronto all'uso, anche dopo lunghi periodi di immagazzinamento. La tecnologia di fuel polishing è particolarmente utile per prevenire la formazione di batteri e la sedimentazione, due dei problemi più comuni associati al lungo stoccaggio del diesel.

CARATTERISTICHE

- Armadio in acciaio inox AISI 304 protezione IP 55; filtro carburante in acciaio verniciato; guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: 1, 5, 10, 25 micron
- Rubinetti di sezionamento: interni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Connessioni al sistema: esterni da 1" gas (aspirazione e mandata).
- Angolo max apertura porta: 145° con cerniere a sinistra.
- Sensore presenza acqua elettronico
- Pressostato elettrico + manometro visivo per monitoraggio intasamento cartuccia.

